

ME9180

Description

生产效率高，外观美观
用于注塑用途的复杂结构零部件

Application

复杂机构零部件，家居用品，挤出涂覆

物性名称	规格	条件	单位	ME9180
物理性能				
熔指	ASTM D1238	190°C, 2.16kg load	g/10min	18
密度	ASTM D792	Method A	g/cm³	0.958
机械性能				
拉伸屈服强度(kgf/cm²)	ASTM D638	50mm/min	kgf/cm²	290
断裂拉伸率	ASTM D638	50mm/min	%	>500
弯曲模量	ASTM D790	Press sheet, 1% Secant	kgf/cm²	10000
Izod 缺口冲击强度	ASTM D256	23°C, Notched	kgf-cm/cm	4
硬度(邵氏)	ASTM D2240	Shore D		64
热性能				
熔融峰值温度	LG Method	by DSC	°C	132
维卡软化点	ASTM D1525	A50	°C	123

通知

表格中的数值为典型值，不作为技术规范标准。树脂物性基于标准模压样条测试